



Boletín Técnico #1

Prueba del Agua de Llenado

Versión inicial: enero 2010

Revisado por última vez: enero 2019

Prueba de agua de llenado

Introducción: ha sido una recomendación sostenida durante mucho tiempo en la industria de las piscinas probar el grifo o el agua de llenado de una piscina (independientemente del acabado interior) antes de llenar cualquier piscina.

Descripción general: muchas partes de los Estados Unidos han experimentado cambios significativos en el suministro de agua potable de los municipios o pozos locales a los hogares y negocios en su distrito de agua. Algunos de estos cambios han sido provocados por condiciones de sequía, inundaciones extremas o la necesidad de encontrar fuentes alternativas de agua. El crecimiento de la población en ciertas áreas también ha creado la necesidad de fuentes alternativas de agua. Dichos cambios pueden alterar la composición química de los niveles previamente existentes.

La necesidad de probar el agua de llenado o del grifo ya no debería ser una opción. Se recomienda encarecidamente que los yeseros, constructores, empresas de servicios y personas a cargo de la puesta en marcha hagan de la prueba previa de la fuente de agua un requisito obligatorio en sus prácticas comerciales. Esto ayudará a minimizar la probabilidad de problemas en la superficie, ya sea una piscina nueva, una piscina remodelada o simplemente el agua de la piscina que se está drenando debido a un alto contenido de minerales o un alto nivel de ácido cianúrico.

Hay una variedad de problemas que pueden ocurrir por el uso de ciertas fuentes de agua, o por no corregir la química del agua ANTES del uso. Tres de los problemas más comunes relacionados con el acabado interior son:

- 1) Deterioro: grifo o agua de llenado que tiene un pH bajo, dureza de calcio baja o baja alcalinidad o carbonato total,
- 2) Escala de sal mineral: agua del grifo o de llenado que tiene un pH alto, dureza de calcio alta o altos contenidos de alcalinidad total, o
- 3) Manchas de metales: agua del grifo o de llenado que tenga niveles elevados de metales disueltos. Los metales más comunes son el cobre, el hierro y, a veces, el manganeso.

Los bajos niveles de dureza de calcio, la alcalinidad total o el bajo pH pueden provocar el deterioro y el grabado de las superficies, la disolución de las resinas y daños en el equipo de la piscina.

Altos niveles de dureza de calcio, alcalinidad total o alto pH pueden conducir a superficies escamosas y decoloración por tinción.

Los metales disueltos en el agua pueden provocar manchas o decoloración de superficies y resinas.

Prevención: el mejor método para prevenir estos problemas es probar el agua antes de usarla o inmediatamente después de que la piscina esté llena, usando un kit de prueba que sea capaz de medir el pH, la alcalinidad total y la dureza de calcio. Se deben usar kits especiales para probar metales comunes. Ajuste el agua a los rangos adecuados o trate los metales si es necesario.

Los consumidores que ponen en marcha su propia piscina deben recibir una copia de este boletín que les informe sobre esta práctica de la industria. Esto implica el uso de un kit de prueba adecuado que establezca un régimen de prueba de llenado previo y ajuste la química del agua dentro de los rangos adecuados.

Los procedimientos recomendados y la química del agua recomendada para la puesta en marcha inicial se pueden encontrar en los "Procedimientos de puesta en marcha de piscinas" del NPC, que se pueden obtener en el sitio web del NPC www.npconline.org. Estos procedimientos de puesta en marcha enfatizan la necesidad de probar el agua de llenado, registrar los resultados, y actuar según esos resultados, independientemente del tipo de acabado de su piscina.